

OGGETTO: ISTANZA DI DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA DEI RIFIUTI - TARI

UTENZE DOMESTICHE

Ai sensi dell'art. 29 del Regolamento per la disciplina della Tassa dei Rifiuti TARI

Il sottoscritto _____ nato a _____ (Prov) ____ il ____/____/____
Residente in _____ Cap _____ (Prov) ____ alla Via _____
N. ____ C.F. _____ e-mail _____
Tel. _____

ALTRO INDIRIZZO PER IL RECAPITO DELLA CARTELLA DI PAGAMENTO:

presso il/la Sig./ra _____ nato a _____ il _____
C.F. _____ Città _____ Cap _____ (Prov) ____ alla Via _____
N. ____

DICHIARA

1. Di occupare dal _____ 2. La variazione di superficie dal _____

Per il fabbricato sito alla Via _____ N. ____ Piano _____ int. ____ sc. _____

in qualità di:

- Proprietario
- Locatario del suddetto immobile di proprietà del Sig./ra _____ C.F. _____
Residente in _____ Cap _____ (Prov) ____ alla Via _____ N. ____
- Usufruttuario
- Altro diritto reale di godimento

DESCRIZIONE FABBRICATO

Indicare la superficie utile di:

- 1) Abitazione (Foglio ____ P. lla ____ sub ____) Via _____ MQ. _____
- 2) Altri locali e pertinenze(Foglio ____ P. lla ____ sub ____) Via _____ MQ. _____
(depositi, cantine, box auto coperti, tettoie, verande, scantinati, garage, ecc.)
- TOTALE MQ. _____**

STATO DI FAMIGLIA DI RESIDENZA DEL DICHIARANTE

COGNOME E NOME	LUOGO E DATA DI NASCITA	CODICE FISCALE	GRADO PARENTELA

TIPOLOGIE DI RIDUZIONE

di trovarmi in una delle seguenti situazioni previste dagli artt. 21 e 23 del vigente Regolamento TARI (barrare la casella interessata):

- art. 21 comma 1 lett. a):** abitazioni e locali diversi dalle abitazioni, tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non concessa in locazione o in comodato, riduzione del 10%. Tale riduzione può essere accordata per una sola abitazione a disposizione.
 - art. 21 comma 1 lett. b):** abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero, riduzione del 10%;
 - art. 21 comma 1 lett. c):** fabbricati rurali ad uso abitativo, riduzione del 20%;
 - art. 21 comma 1 lett. g):** abitazione di proprietà di cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso, riduzione del 66%;
 - art. 21 comma 1 lett. h):** abitazione a disposizione occupata da soggetti residenti nel Comune di Maruggio, che già assolvono al pagamento del tributo sull'abitazione principale, riduzione del 30% solo sulla quota variabile della tariffa; Tale riduzione può essere accordata per una sola abitazione a disposizione
- SOLO PER L'ABITAZIONE DI RESIDENZA:**
- art. 23 comma 1 lett. a):** Nucleo familiare residente nel comune con almeno due dei componenti di età superiore a 65 anni con ISEE non superiore a € 7.500,00, riduzione del 30% (da rinnovare annualmente).
 - art. 23 comma 1 lett. b):** Nucleo familiare residente nel comune monoreddito con più di 3 figli con ISEE non superiore a € 7.500,00, riduzione del 60% (da rinnovare annualmente).

Note e comunicazioni del Contribuente:

Data _____

FIRMA

ALLEGATI:

- Fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia e C.F. ;
- Altro _____;

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARES e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale;